



COMUNE DI ANCONA

SEGNALAZIONE DANNI SUBITI IN CONSEGUENZA DEGLI EVENTI METEOROLOGICI DEL 21/07/2026

ALL'ATTENZIONE DEL SERVIZIO MANUTENZIONI E PROTEZIONE CIVILE
U.O. Protezione Civile

Il sottoscritto _____

nato a _____ il _____

residente a _____ via/piazza _____

recapito telefonico _____ e-mail _____

in qualità di _____

☐ proprietario

☐ comproprietario (indicare nome di altro/i comproprietario/i): _____

☐ locatario/comodatario/usufruttuario/altro (specificare il titolo): _____

ed indicare il nome del/i proprietario/i: _____)

☐ legale rappresentante della ditta _____

con sede a _____ via _____

codice fiscale/partita I.V.A. _____

☐ amministratore condominiale / condomino delegato da altri condomini

☐ altro (specificare: _____)

consapevole che la presente comunicazione **non** costituisce un diritto automatico all'accesso a contributo per i danni subiti

DICHIARA

che in conseguenza degli eventi meteorologici del 21/07/2026 ha subito i seguenti danni, quantificati preliminarmente in € _____ (quantificazione non vincolante), consistenti in: _____

Ancona, _____

IN FEDE

- Allegati (obbligatori):*
- Documentazione fotografica
 - Copia documento valido di identità (o firma digitale)